SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™

CARRETILLAS PARA MANIPULACIÓN DE CONTENEDORES CARGADOS

H40-50XM-16CH

STAGE IIIB

40 000-50 000 KG @ 1600 MM

FABRICACIÓN BASADA EN LA EXPERIENCIA

La gama H40-50XM-16CH de manipuladores de contenedores es la sexta generación de una máquina probada. Estas carretillas se fabrican basándose en más de 40 años de experiencia de Hyster en proveer soluciones para la industria de manipulación de contenedores.

- Los manipuladores de contenedores equipados con mástil están siendo objeto de un renovado interés por parte de los operadores de terminales, debido a que estos 'apiladores de contenedores en primera fila' realizan las operaciones de maniobra de contenedores de manera más rápida que la mayoría de apiladores telescópicos reachstackers).
- Las carretillas 'con mástil' H40-50XM-16CH de Hyster representan un concepto renovado, desarrollado de manera deliberada para obtener estos altos "índices de manipulación de contenedores" en las operaciones de apilado en primera fila, con los costes operativos más bajos posibles.
- La localización del compartimento del carretillero – hacia la parte trasera de la máquina - es única y nada convencional.
- Aunque bien aceptado en manipuladores de contenedores vacíos, Hyster fue el primer fabricante en aplicar el concepto de cabina montada en la parte trasera para manipuladores de contenedores cargados, ya que proporciona verdaderamente una visibilidad excelente en todas las direcciones.
- El beneficio clave de esta disposición es que se reduce enormemente cualquier obstrucción en la visibilidad hacia delante del carretillero. La visibilidad hacia delante es comparable a la de la mayor parte de apiladores telescópicos. La visibilidad hacia atrás es sobresaliente.
- La serie H40-50XM-16CH de 'apiladores de contenedores en primera fila' se ha desarrollado usando las experiencias obtenidas con la fabricación hasta la fecha de más de 1000 manipuladores de contenedores Hyster 'con mástil'.

- Construidas usando componentes probados, estas carretillas están equipadas con el bastidor y el tren de potencia completo de la carretilla ReachStacker de Hyster.
- El mástil 'Vista' diseñado por Hyster, el tablero de extraordinaria sencillez y el spreader portacontenedores son componentes probados, como los equipados en cientos de manipuladores de contenedores de Hyster, que han estado operando durante muchos años.
- La máquina dispone del compartimento para el carretillero 'Vista' de Hyster, tal y como se ofrece en otros productos Hyster. Dispone de una ergonomía líder de la industria y proporciona al conductor un confort superior, así como una visibilidad excelente en todas las direcciones.

VISIBILIDAD

- La posición de la cabina, montada en la parte trasera, ofrece un nivel óptimo de visibilidad en todas las direcciones, nivel que es único en este segmento de productos.
- El conductor puede mantener un contenedor completo de 40 pies en su línea de visión durante la operación completa de manipulación con un movimiento mínimo de la cabeza.
- El conductor tiene una visión excelente del trabajo en curso, no solo gracias a la propia posición de la cabina, sino también gracias a la amplitud del área acristalada y a la posición de la pantalla del tablero de instrumentos (montada en el lado derecho). La visibilidad hacia arriba está virtualmente libre de obstrucciones, gracias al diseño del tejadillo protector.
- El mástil 'Vista' tiene unos canales ampliamente separados entre sí que permiten disponer de una mayor visibilidad.

RENDIMIENTO

El beneficio principal del manipulador de contenedores tipo 'apilador en primera fila' de Hyster es la manipulación rápida y económica de contenedores.

- Gracias a la sencillez del movimiento de 'elevación vertical recta' del mástil y a las altas velocidades de elevación, estas máquinas de manipulación de contenedores ejecutan las operaciones de "maniobra de contenedores' con mayor rapidez que la mayor parte de las máquinas de tipo apilador telescópico (ReachStacker).
- El (des)acoplamiento más rápido del spreader (de)a los contenedores se mejora por medio de los cierres giratorios flotantes(twistlocks) del spreader, la articulación libre y el movimiento de desplazamiento lateral. El bloqueo automático de los cierres giratorios (twistlocks), el inhibidor de elevación y descenso excesivo y la rotación y movimiento retráctil del spreader son todas ellas características importantes que ayudan a impulsar la productividad.
- La disposición del puesto del conductor de estilo automovilístico y el control combinado lógico tipo joystick ayudan al carretillero a mantener un alto nivel de rendimiento.
- La resistencia se consigue también por medio del sistema de refrigeración de la carretilla que es adecuado para el trabajo con temperatura ambiente de hasta 50ºC. El ventilador de refrigeración accionado hidráulicamente funciona a demanda, consumiendo menos energía, mejorando la economía de combustible y reduciendo el nivel de ruido medio.

POTENCIA Y RENDIMIENTO

MOTOR DE FASE IIIB:

Para uso principalmente dentro de los países de la UE (Unión Europea); las carretillas con motores diésel de Fase IIIB han reducido significativamente las emisiones de los gases de escape. Asimismo, aplicando los criterios de Diseño Inteligente de Hyster, estas carretillas no solo son más limpias, sino que son además más económicas, consiguiendo un ahorro de combustible de hasta el 20%.

- El nuevo motor Cummins QSL9 de 9 litros conforme con la normativa de Fase IIIB tiene un rendimiento máximo de 276 kW (370 Hp) a 1900 rpm y un par motor máximo de 1491 Nm a 1500 rpm.
- La transmisión disponible como equipamiento estándar es la serie TE-27, estando disponible como opción la serie TE-32. La transmisión tiene 4 velocidades con cambio automático tipo APC216, protección de cambio marcha adelante - marcha atrás y sistema de protección de la transmisión.

NOTA: Los motores de Fase IIIB deben funcionar con combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre (ULSD) con un máximo de 15 ppm de contenido de azufre. Un combustible diésel con un contenido de azufre superior a 15 ppm comprometerá el comportamiento en cuanto a emisionesdel motor de Fase IIIB y puede ocasionar daños en los componentes.

MOTOR DE FASE IIIA:

El motor diésel existente es un motor conforme con las normas sobre emisiones de Fase IIIA y seguirá siendo suministrado en los mercados en los que no sea de aplicación la legislación de Fase IIIB NRMM (Maquinaria Móvil No de Carretera).

- El motor diésel Cummins QSM 11 de Fase IIIA, de 6 cilindros, es un motor turboalimentado con intercambiador de calor que entrega una potencia de 224 kW (300 Hp) a 1800 - 2100 rpm.
- Entrega de par muy suave, con un valor máximo de 1424 Nm entre 1000-1400 rpm, obteniendo de este modo una excelente potencia de elevación y aceleración, junto con un bajo consumo de combustible.
- Sistema de protección del motor, con función de reducción de régimen en caso de temperatura de refrigerante alta y/o en caso de presión de aceite baja.
- Depurador de aire de trabajo intensivo, con un filtro de dos etapas más un predepurador ciclónico, idóneo para entornos de funcionamiento polvorientos.
- Sistema de refrigeración apropiado para temperaturas hasta 50°C. El ventilador de refrigeración accionado hidráulicamente funciona solamente a demanda, consumiendo menos energía, mejorando con ello la economía de combustible y reduciendo el nivel de ruido medio.
- Depósito de combustible: 890 litros

TRANSMISIÓN

- La servotranmisión S.O.H. modelo TE-27 monta un cambio totalmente automático de 4 velocidades 'APC216' y una función electrónica de 'marcha lenta', más un bloqueo protector para evitar el cambio de marcha adelante a marcha atrás mientras la carretilla está en movimiento.
- Alarma de marcha atrás, que suena cuando se selecciona la marcha atrás.

EJES

- Árbol propulsor con doble reducción y ejes de accionamiento de una sola pieza, con frenos de discos múltiples en baño de aceite con sistema de refrigeración.

FRENOS

- Frenos de servicio: Frenos de discos múltiples en baño de aceite, refrigerados por aceite y cargados hidráulicamente por el acumulador, con sistema de refrigeración.
- Freno de estacionamiento: Aplicación mediante un muelle y liberación hidráulica. Actúa sobre el eje de tracción. El freno de estacionamiento se aplica automáticamente cuando la presión hidráulica cae por debajo de 100 bares.
- Eje de dirección con cilindro de dirección sencillo y tirantes no ajustables. Protección de las tuercas de las ruedas.
- Ruedas 18.00 x 25.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Controles proporcionales electrohidráulicos y arranque / parada suave opcionales mejoran el grado de control y la durabilidad.
- Bombas: Dos bombas de pistón de desplazamiento variable con un rendimiento total máximo de 585 l/min.
- El sistema de dos velocidades de Hyster con función regenerativa da como resultado altas velocidades de elevación.
- Todos los racores son tipo ORFS (con juntas tóricas) sin fugas.
- Cuando la temperatura del aceite hidráulico es demasiado baja para las condiciones de funcionamiento, se reducirá la potencia del motor. Para evitar el sobrecalentamiento del aceite hidráulico, hay disponible una opción que reducirá la velocidad de la carretilla, dando tiempo a que el aceite se enfríe hasta la temperatura de funcionamiento correcta.
- Filtrado: Filtrado extremadamente eficiente, con respiraderos nuevos. Filtro en conducto de retorno con cartucho de 5 micrones en el sistema principal, más filtro de presión en línea de 5 micrones en sistemas de asistencia y en sistemas auxiliares.
- Radiador de aceite para el sistema hidráulico, idóneo para trabajar con una temperatura ambiente de hasta 50°C.
- Intervalo de servicio del aceite de 6000 horas, que supone un menor coste de servicio.
- Depósito de aceite hidráulico: Volumen utilizable de 600 litros, con indicador de nivel y de temperatura y con tapones de drenaje magnéticos, que proporciona refrigeración adicional y capacidad de reserva.
- Programa de control hidráulico para facilitar la obtención del estado, diagnosis y parametros personalizados. La protección por temperatura del sistema hidráulico supone menores costes de servicio y mayor disponibilidad.

ESPECIFICACIONES DEL SPREADER

El Spreader Hyster telescópico de 20'-40' para el manejo de contenedores ISO con una altura de 8' a 9'6", dispone de:

- Cierres giratorios (twistlocks) ISO con flotación pendular.
- Bloqueo automático de los cierres giratorios (twistlocks) (también es posible el bloqueo manual) El desbloqueo se realiza manualmente.
- Movimiento lateral total de 434 mm - 217 mm hacia cada lado.
- Articulación lateral mecánica libre de 5° (autonivelación horizontal).
- 9° de rotación horizontal asistida hidráulicamente (4.5° a cada lado) o 210 mm de movimiento retráctil hacia delante / hacia atrás.
- Banderas indicadoras de cierre de giratorios (twistlocks) en las esquinas del spreader.
- Luces indicadoras de cierre de giratorios (twistlocks) en la cabina y en el spreader.
- Dispositivo de bloqueo de cierres giratorios incorporado en el spreader para ayudar a evitar - coger un contenedor por menos de 4 esquinas - el desbloqueo cuando se transporte un contenedor.
- Sistema de interrupción de elevación para impedir la elevación de un contenedor con cierres giratorios (twistlocks) girados parcialmente.
- Función antiaflojamiento para ayudar a impedir el descenso excesivo del mástil / el aflojamiento de las cadenas de elevación.
- 'Guías de recogida' cerca de los dos cierres giratorios traseros, para facilitar el acoplamiento del spreader.
- 4 orejetas de elevación en las 4 esquinas de los largueros finales del spreader portacontenedores telescópico, para manipulación de carga general.
- 2 luces de trabajo en el spreader, que apuntan hacia los cierres giratorios (twistlocks) traseros.

COMPARTIMENTO DEL CARRETILLERO

Cabina 'Vista' de Hyster con un grado de confort y visibilidad líder de la industria.

CONFORT

- Aire acondicionado opcional con control de temperatura manual o climatización.
- Entrada de aire fresco filtrado.
- Calefactor con ventilador de 3 velocidades.
- El espacioso compartimento del carretillero con piso de caucho y fácil de limpiar, va montado sobre aisladores anti vibración y tiene un bajo nivel de ruido con un valor de solo 73 dB(A) en el oído del conductor.
- Asiento de suspensión totalmente ajustable con reposabrazos, respaldo alto y cinturón de seguridad. (Opcional: asiento de suspensión neumática).
- Ventanas deslizantes en las puertas de la cabina.
- Dispositivo de bloqueo de la puerta para poder conducir con las puertas abiertas.

CONTROLES

- Consola con joystick montada en el asiento.

- Control tipo joystick para funciones de elevación, inclinación y spreader - desplazamiento lateral, rotación/ rotación horizontal y avance / retracción (el bloqueo de los cierres giratorios (twistlocks) es automático) Control proporcional para la función de rotación del spreader. Las funciones de movimiento telescópico del spreader y de desbloqueo de los cierres giratorios (twistlocks) se actúan por medio de interruptores basculantes independientes.
- Palanca direccional con protección contra el cambio marcha adelante / marcha atrás.
- Función de cambio automático (también es posible el cambio manual).
- Dirección ligera. Columna de dirección ajustable en altura y ángulo. Volante pequeño con pomo giratorio
- Frenos hidráulicos de un elevado grado de respuesta y disposición de pedales de estilo automovilístico.
- Función de 'aumento de régimen automático' durante la elevación: Cuando se está accionando la función de elevación y no hay ninguna marcha acoplada o se pisa el pedal de marcha lenta, el motor se revoluciona automáticamente hasta las 1800 rpm Cuando hay una marcha acoplada, la función 'aumento de régimen automático' se desactiva. Esto proporciona un ahorro de combustible adicional, ya que 'ajusta de forma automática' la velocidad óptima del motor (en rpm) a las prestaciones del sistema hidráulico solicitadas por el carretillero.
- Velocidad de tracción opcional en carga que limita la velocidad del vehículo entre 7 km/h y la velocidad máxima, dependiendo del peso y de la altura de la carga. Se puede ajustar de acuerdo con las preferencias del usuario.
- Mayor grado de control de las funciones:
  - Modos de utilización predefinidos opcionales (ligero, medio o directo).
  - Arranque/parada suaves opcionales de las funciones hidráulicas.

VISIBILIDAD

- Área acristalada amplia. Cristal ligeramente tintado.
- Diseño inteligente del tejadillo protector.
- Eficaz sistema anti-vaho de aire caliente con diferentes salidas.
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en la ventana delantera, superior y trasera. Ventana delantera grande con eficaces limpiaparabrisas dobles en forma de H. Dos espejos retrovisores tipo panorámico.
- Luces indicadoras del spreader colocadas en el techo delantero de la cabina.

INSTRUMENTOS Y CONTROLES

- Tablero de instrumentos con una cómoda ubicación lateral y un dispositivo de advertencia central en la columna de dirección.
- Pantalla analógica para: Cuentahoras, nivel de combustible, carga de la batería, presión de aceite del motor y temperatura del refrigerante, presión y temperatura de la transmisión.
- Alarma luminosa de: Luces encendidas, funciones de limpiaparabrisas y lavaparabrisas, carga de la batería, presión baja del circuito de frenos.
- Alarma sonora de: Presión de freno baja, alarma de marcha atrás cuando se tiene seleccionada la marcha hacia atrás.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Sistema de 24 V, alternador de 70 A, batería de 200 Ah (20 horas).
- Todos los conectores sellados.
- Interruptor principal de la batería.

LUCES

Amplio kit de luces, consistente en lo siguiente:

- 4 luces de trabajo delanteras halógenas en la cabina, para posiciones de 20’ y 40’.
- 2 luces de trabajo halógenas en la cabina orientadas hacia la parte trasera.
- 2 luces de conducción y 2 luces de posición delanteras.
- 2 luces de cola y de parada.
- 4 luces indicadoras de dirección.
- Faro destellante naranja en la cabina.
- 2 luces de trabajo halógenas de haz amplio en el spreader.

EQUIPOS OPCIONALES

- Configuración de apilado en 2 alturas: Equipada con mástil de altura de elevación mínima de 4270 mm BOF (altura descendido 5106 mm) Dotada de una posición de cabina inferior de 650 mm (para permitir una visibilidad clara a través del mástil debajo de un contenedor de 9'6" elevado a 2 alturas). Incluye cabina inclinable para acceso para las tareas de servicio.
- Color(es) de pintura especiales (RAL).
- Ruedas de neumáticos radiales.
- Sistema de engrase central, en la carretilla y en el spreader.

COMODIDAD DEL CARRETILLERO / OPCIONES DE CABINA:

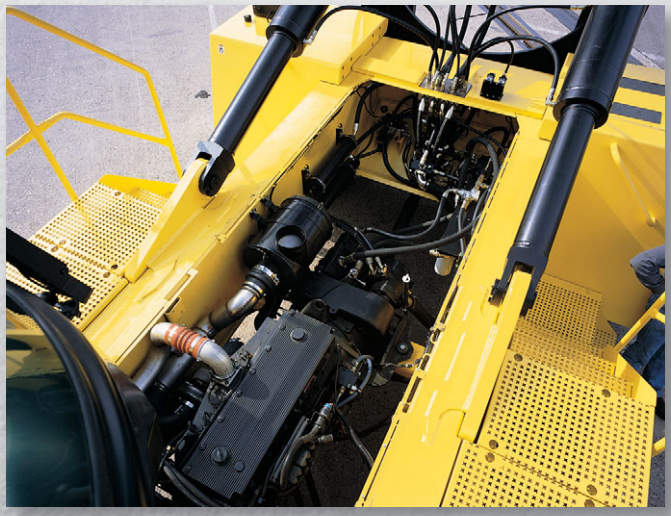
- Indicador de inclinación del mástil (mecánico)
- Asiento con suspensión neumática Deluxe, en lugar de asiento con suspensión mecánica. También disponible con calefacción para el asiento.
- Sistema de aire acondicionado integrado en el sistema de calefacción y ventilación. Está disponible con control de temperatura manual o con control de climatización. Pantallas de protección de luz solar en las ventanas superior y trasera.

OPCIONES DEL SPREADER:

- Tablero y spreader montados a media altura, para manejar también contenedores de 4' y 4'3" de altura. Hay un mástil con una altura de elevación de 1.22 m adicionales como mínimo que se selecciona para mantener la misma altura máxima total de apilado del contenedor.
- Distancia de carga adicional de 127mm en un montaje en altura de tablero y spreader. La distancia adicional puede facilitar el manejo desde/sobre vagones anchos de ferrocarril.
- Parada automática a 30', que se necesita cuando se manejen contenedores de 30'.
- 4 orejetas de elevación adicionales debajo del centro del spreader. (Nota: las 4 orejetas de elevación de las esquinas son equipamiento estándar).

ACCESO DE SERVICIO

- Los puntos de comprobación del motor y de la transmisión son accesibles directamente a través de d os tapas superiores.
- El motor, la transmisión y los componentes hidráulicos son fácilmente accesibles levantando y separando las tapas superiores de aluminio.
- A ambos lados de la máquina hay situadas grandes puertas de acceso para el servicio.



H40XM-16CH, H44XM-16CH, H48XM-16CH, H50XM-16CH

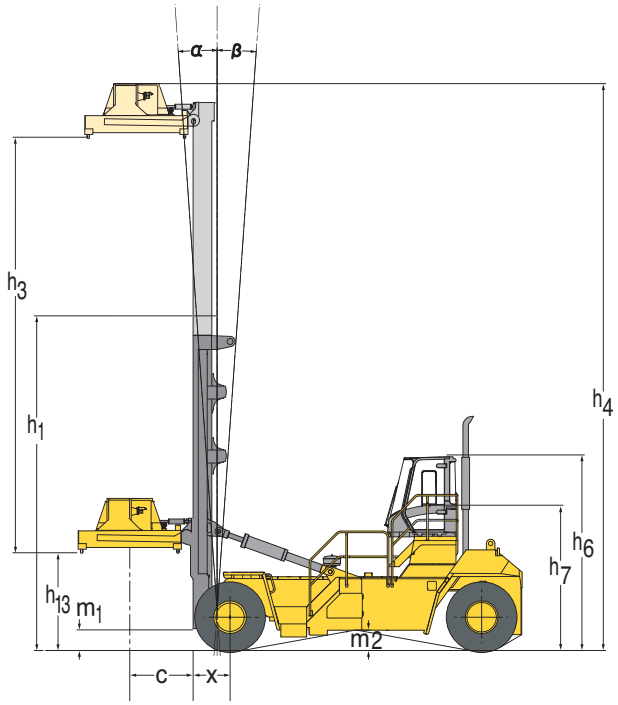
MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER					
	1.2	Designación del modelo		H40XM-16CH		H44XM-16CH		H48XM-16CH		H50XM-16CH					
	1.3	Energía para la propulsión: Batería, diésel, GPL, red eléctrica		Diésel		Diésel		Diésel		Diésel					
	1.4	Manejo: manual, a pie, de pie, sentado, recogedora de pedidos		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado					
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	34,700	31,900	39,600	35,600	40,000	39,400	40,000	40,000				
	1.6	Centro de carga	c (mm)	1,400	1,610	1,400	1,610	1,400	1,610	1,510	1,720				
	1.8	Distancia de carga	x (mm)	870		870		870		900					
	1.9	Batalla	y (mm)	5,900		5,900		5,900		5,900					
PESOS	2.1	Peso sin carga	kg	60,963		63,560		67,685		73,400					
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	90,065	5,598	94,940	8,220	101,202	6,483	104,091	9,302				
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	40,843	20,120	40,100	23,460	44,462	23,223	47,249	26,143				
RUEDAS/BASTIDOR	3.1	L = neumáticos, V = bandajes, SE = superelásticos		L		L		L		L					
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		18.00 x 25		18.00 x 25		18.00 x 25		18.00 x 25					
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		18.00 x 25		18.00 x 25		18.00 x 25		18.00 x 25					
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X conducidas)		x 4	2	x 4	2	x 4	2	x 4	2				
	3.6	Anchura de vía, delantera	b_{10} (mm)	3,030		3,030		3,030		3,030					
	3.7	Anchura de vía, trasera	b_{11} (mm)	3,075		3,075		3,075		3,075					
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil: hacia delante α / hacia atrás β	grados	6	10	6	10	6	10	6	10				
	4.2	Altura del mástil replegado	h_1 (mm)	6,584		6,584		7,956		7,993					
		Altura mínima de los cierres giratorios (Twistlocks) (mástil plegado)	h_{13}(mm)	2280		2280		2280		2280					
	4.4	Altura de elevación	h_3 (mm)	7,010	3 alto	7,010	3 alto	9,755	4 alto	9,755	4 alto				
	4.5	Altura del mástil, extendido	h_4 (mm)	10,576		10,576		13,321		13,321					
	4.7	Altura de la cabina	h_6 (mm)	4,660		4,660		4,660		4,660					
	4.8	Altura del asiento	h_7 (mm)	3,525		3,525		3,525		3,525					
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	10,330		10,330		10,330		10,485					
	4.20	Longitud sin spreader	l_2 (mm)	7,710		7,710		7,710		7,740					
	4.21	Anchura total	b_2 (mm)	4,200		4,200		4,200		4,200					
	4.23	Tipo de spreader		ISO 20' - 40'		ISO 20' - 40'		ISO 20' - 40'		ISO 20' - 40'					
		Grado de inclinación lateral mecánica	degree	+/-2,5	mecánicamente	+/-2,5	mecánicamente	+/-2,5	mecánicamente	+/-2,5	mecánicamente				
	4.24	Anchura total, spreader de 20'	b_3 (mm)	6,100		6,100		6,100		6,100					
	4.28	Rotación horizontal y avance del spreader	l_4 (mm)	+/- 4.5° / 210 mm		+/- 4.5° / 210 mm		+/- 4.5° / 210 mm		+/- 4.5° / 210 mm					
	4.30	Movimiento de desplazamiento lateral	b_8 (mm)	432 (+/- 216)		432 (+/- 216)		432 (+/- 216)		432 (+/- 216)					
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m_1 (mm)	458		458		458		357					
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de la batalla	m_2 (mm)	335		335		335		240					
	4.33	Pasillo de apilado 20' / 40', sin margen de seguridad	Ast (mm)	11,430	14,045	11,430	14,045	11,430	14,045	11,595	14,045				
	4.33	Pasillo de apilado 20' / 40', con margen de seguridad de 200 mm	Ast (mm)	11,630	14,245	11,630	14,245	11,630	14,245	11,795	14,245				
	4.33	Pasillo de apilado 20' / 40', con margen de seguridad de 10%	Ast (mm)	12,575	15,450	12,575	15,450	12,575	15,450	12,755	15,450				
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	7,875		7,875		7,875		7,875					
	4.36	Distancia entre el centro de la carretilla y el centro del radio de giro interior	b_{13} (mm)	2,690		2,690		2,690		2,690					
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de tracción con/sin carga	km/h	20	22	20	22	20	22	20	22				
	5.2	Velocidad de elevación con / sin carga con motor QSM de Fase IIIA a 2100 rpm ●	m/s	0.24	0.26	0.24	0.26	0.24	0.26	0.24	0.26				
	5.2	Velocidad de elevación con / sin carga con motor QSL de Fase IIIB a 2000 rpm ●	m/s	0.25	0.27	0.25	0.27	0.25	0.27	0.25	0.27				
	5.3	Velocidad de descenso con / sin carga	m/s	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50				
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con / sin carga †	kN	312	228	310	241	310	241	309	254				
	5.8	Trepabilidad con/sin carga ◆	%	29	40	26	40	25	38	24	39				
	5.10	Freno de servicio		Disco sumergido en aceite		Disco sumergido en aceite		Disco sumergido en aceite		Disco sumergido en aceite					
MOTOR COMBUSTIÓN	7.1	Engine manufacturer / type		Cummins QSM11 (Stage IIIA) / Cummins QSL9 (Stage IIIB)											
	7.2	Potencia del motor, de acuerdo con la Norma ISO 1585													
		Stage IIIA: max @ 1800 rpm / nominal @ max 2100 rpm	kW (hp)	Stage IIIA: 224 (300) / 216 (290); optional Stage IIIA: 272 (365) / 261 (350)											
		Stage IIIB: max @ 1900 rpm / nominal @ max 2100 rpm	kW (hp)	Stage IIIB: 276 (370) / 261 (350)											
	7.3	Velocidad regulada	min'1	2,100											
	7.4	Número de cilindros / cilindrada	/ cm^3	QSM11: 6 / 10800 QSL9: 6 / 8900											
DATOS ADICIONALES	8.1	Control de tracción		Automático 4 velocidades SOH TE27 optionales SOH TE32											
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	235											
	8.3	Flujo de aceite para implementos	l/min	90											
	8.4	Nivel de ruido L_{PAZ}, dentro de la cabina, de acuerdo con la Norma EN12053 ✪	dB (A)	QSM11: 78 QSL9: 73											
	8.5	Acoplamiento para remolcado		no											

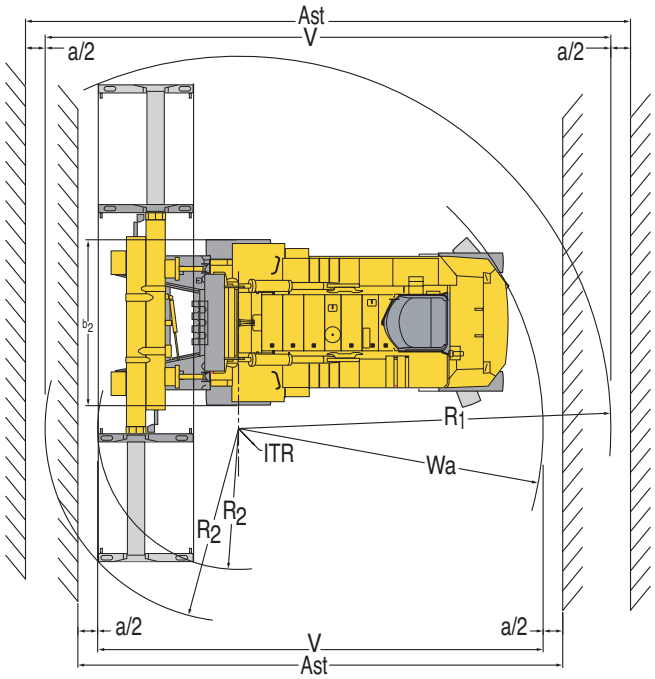
Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 198

EQUIPAMIENTO Y PESO:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con cabina, ruedas de neumáticos, mástil especificado, tablero y spreader de 20' – 40'.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA





r1 = radio de giro de la esquina trasera del contenedor
r2 = radio de giro de la esquina delantera del contenedor
Wa = radio de giro exterior de la carretilla elevadora
a = espacio libre total de maniobra, a/2 es el margen de seguridad a cada lado.
a = 10% de V
V = (teórico) anchura pasillo apilado 90°, apilado no intrusivo.
= r2 + el mayor de r1 ó Wa
Ast = (práctico) pasillo apilado 90°, apilado no intrusivo y con margen de seguridad
= V + a = V + 10%

NOTA:
Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debería discutirse con su distribuidor.

◆ Los datos de trepabilidad (línea 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende avalar que el vehículo pueda funcionar en las rampas indicadas.Siga las instrucciones del manual del usuario cuando trabaje en una rampa.

† Las cifras que indican el esfuerzo a la barra de tracción son solamente de tipo informativo y con fines comparativos. Estos rendimientos sólo son posibles durante un corto período de tiempo.

● Velocidades de elevación con motores de 365kW

✪ L_{PAZ}, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basados en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

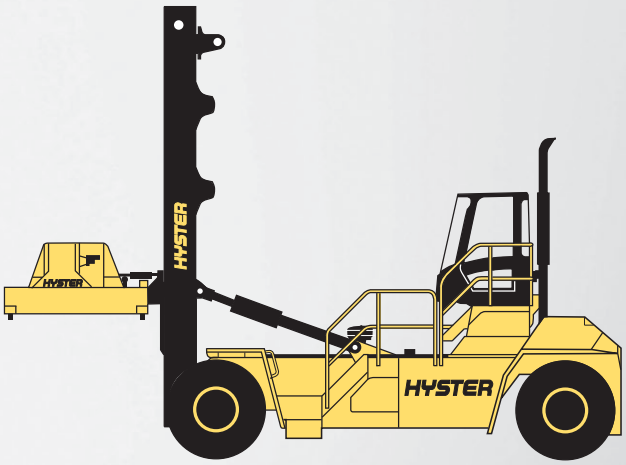
Todas las especificaciones y capacidades citadas en las tablas con información del mástil y sobre capacidad son válidas para carretillas elevadoras equipadas con un accesorio de manipulación de contenedores de Hyster y para la manipulación de contenedores ISO con 8' de anchura y 8'6" - 9'6" de altura.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Las capacidades indicadas están de acuerdo con las Normas ISO 1074 y 10525.

CE **Seguridad:** Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDADES

- Alturas de apilado de hasta 5 alturas con contenedores de 9'6".
- Capacidad para apilar contenedores de hasta 40 toneladas.
- El mástil 'Vista' de 2 etapas de Hyster tiene grandes solapes para asegurar una gran robustez y durabilidad y para minimizar la flexión durante el apilado.
- El amplio mástil y eje delantero permite una visibilidad inmensamente mejorada hacia delante y una mayor estabilidad lateral que permite el apilado hasta 5 alturas de contenedores de 9'6".
- Encaminamiento sencillo único de las mangueras hidráulicas sobre el mástil hasta el spreader, con solo dos mangueras y dos cables.



	Altura de apilado y altura del contenedor	Altura recomendada de elevación del mástil BOF (mm)	Altura del mástil replegado (mm)	Máximo debajo de giratorios twistlocks (mm)	H40XM-16CH	H44XM-16CH	H48XM-16CH	H50XM-16CH
					Alcance del spreader retraído / extendido	Alcance del spreader retraído / extendido	Alcance del spreader retraído / extendido	Alcance del spreader retraído / extendido
3-ALTURAS	8'6"	7010	6476	9290	37100 / 33400	39900 / 35950	40000 / 40000	N/A
	9'6"							
4-ALTURAS	8'6"	9755	7847	12035	35300 / 31750	39300 / 35400	40000 / 39590	40000 / 40000*
	9'6"							
5-ALTURAS	8'6"	12650	9332	14930	N/A	N/A	38340 / 35310*	40000 / 40000*
	9'6"							

*El mástil de 5 alturas y la H50.00XM-16CH son como sigue: Mástil para grandes cargas y distancia de carga adicional de 30 mm con tablero

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™
PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.

HYSTER EUROPE
Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.
Tel: +44 (0) 1252 810261

Hyster UL REGISTERED FIRM ISO 9001:2000 A12435

www.hyster.eu **infoeurope@hyster.com** **/HysterEurope** **@HysterEurope** **/HysterEurope** **www.hyster-bigtrucks.com**

HYSTER, y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.
MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.
Una división de NACCO Materials Handling Limited.

Formulario nº: 901098/2. Impresso en Inglaterra. TLC/06/13